



## PROBLEMA RESOLVIDO™

**SOLUÇÃO** Raspadores Martin® Primário e Secundário

**INDÚSTRIA** Pasta de Caulin

**LOCALIZAÇÃO** Pará, Brasil

### O Maior Produtor de Talco do Mundo Melhora a Segurança dos Trabalhadores e Reduz os Custos de Limpeza com Limpadores de Correia

#### PROBLEMA



A Imerys RCC Brasil, a maior produtora de talco do mundo, enfrentava problemas de material de retorno e derramamento de pasta de caulim em um transportador da planta. Uma correia de 60 polegadas (1,524 mm) de largura que transporta 330 TPH (300 MTPH) a uma velocidade de 3,5 m/s estava derramando aproximadamente 3.3 TPD (3 MTPD) ao longo do comprimento do sistema. O sistema inadequado de limpeza da correia, estava causando o derramamento do material pastoso pelo chão, criando um ambiente de trabalho inseguro. O material estava ficando preso nas polias e roletes, exigindo 3-4 trabalhadores para substituir regularmente os roletes e limpar em torno do sistema, trabalho este que os operadores achavam potencialmente perigoso.

#### SOLUÇÃO



A Martin Engineering foi consultada e escolhida para fornecer os equipamentos e a instalação de um novo sistema de limpeza. Com uma lâmina de poliuretano resistente, o Raspador Martin® QC1™ HD (Aplicações Pesadas) usa a lâmina de pressão e ângulo constantes CARP™ para garantir a eficiência de limpeza em todas as etapas da vida útil da lâmina. A mistura especial de poliuretano e a ponta de carbeto de tungstênio proporcionam uma vida útil 2-3 vezes maior do que as lâminas convencionais de poliuretano. O Raspador DT2 Inline Secundário apresenta lâminas de poliuretano com ponta de tungstênio adequadas para aplicações pesadas, graças a sua instalação em um trilho de aço deslizante a substituição da lâmina torna-se uma tarefa rápida.

## RESULTADOS



Os operadores descrevem o problema do retorno e derramamento como "completamente resolvido", melhorando a segurança e reduzindo os custos de limpeza. Os custos de equipamentos para usuários e polias foram reduzidos, e o serviço pode ser realizado durante o tempo de parada programado. A perda de produto foi reduzida drasticamente. A Martin

Engineering foi escolhida para executar periodicamente manutenção no sistema para prolongar a vida operacional. Atualmente, os operadores estão no processo de planejamento para a instalação de soluções similares em outros transportadores em toda a planta.